

**Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь  
Научно-исследовательский институт пожарной безопасности и проблем  
чрезвычайных ситуаций**



EUROPEAN GROUP  
OF ORGANISATIONS FOR FIRE TESTING,  
INSPECTION AND CERTIFICATION

Аттестат № ВУ/112.02.1.0.0042 до 29 января 2010г.  
Адрес: 220046, г. Минск, ул. Солтыса, 183а,  
тел. 299 96 07  
Лицензия № 02300/0344963 до 18.08.2014г. выдана  
МЧС Республики Беларусь.



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

№ регистрационный 04-52/2472Г1 « 15 » 12 2009 г.

**Наименование продукции:** фрагмент противопожарной перегородки из магнезитовых плит «YINGKOU BANDUNG IMPORT AND EXPORT Co., LTD», размером 2500x2500x120 мм.

**Идентификация:** фрагмент противопожарной перегородки из магнезитовых плит «YINGKOU BANDUNG IMPORT AND EXPORT Co., LTD», размером 2500x2500x120 мм. Фрагмент состоит из каркаса, выполненного из стального направляющего профиля ПН 100/40, размером 100x40x0,5 мм, производства ООО «Профметаллсервис» (Беларусь), сертификат № 1/11359-4. Внутри каркас усилен с помощью пяти вертикальных С-образных стальных стоечных профилей ПС 100/50, размером 100x50x0,5 мм, производства ООО «Профметаллсервис» (Беларусь), сертификат № 1/11359-4. С-образные профили установлены с шагом 600 мм. Каркас при помощи металлических дюбелей с винтом М6, с шагом 500 мм вмонтирован в установочную железобетонную плиту. В местах примыкания профиля к установочной плите установлена минеральная вата PAROC FAS3, толщиной 100 мм, плотностью 103 кг/м<sup>3</sup>, производства UAB «PAROC» (Литва), сертификат № ВУ/112 03.03.022 00212. К металлическому каркасу с обеих сторон, при помощи саморезов 3,9x25 мм, с шагом 200 мм, крепятся магнезитовые плиты «YINGKOU BANDUNG IMPORT AND EXPORT Co., LTD» (Китай), сертификат № ВУ/112 03.03.033 01196. Толщина магнезитовой плиты 10 мм. Объем фрагмента конструкции на всю глубину в один слой заполнен минеральной ватой PAROC FAS3, толщиной 100 мм, плотностью 103 кг/м<sup>3</sup>, производства UAB «PAROC» (Литва), сертификат № ВУ/112 03.03.022 00212 (разрез перегородки представлен в приложении 1). Швы стыковых соединений магнезитовых плит заполнены шпатлевкой ВГО-1000, производства ООО «ПТИИЦ» (Россия).

**Изготовитель:** ЧТУП «МАГНЕЗИТ».

**Заявитель на проведение испытаний:** ЧТУП «МАГНЕЗИТ», (контракт № 52/896Д, от 08.05.2009 г).

**Адрес:** 220012, г. Минск, ул. К.Чорного 21-30. Тел: 280-05-45.

**Наименование ТНПА на методы испытаний:** ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94.

**Количество испытуемых образцов:** 2 (два).

**Наименование органа, проводившего отбор образцов:** образцы предоставлены заявителем.

**Программа проведения испытаний**

№ п/п	Наименование объекта испытаний (показатель), характеристик и т.д.	Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний	Примечание
1.	Фрагмент противопожарной перегородки из магнезитовых плит «YINGKOU BANDUNG IMPORT AND EXPORT Co., LTD», размером 2500x2500x120 мм. Определение предела огнестойкости.	ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94.	

2472  
15 12 09  
1  
6

**Условия проведения испытаний:**

температура воздуха, °С 20-20;  
атмосферное давление, кПа 98,7-99,5;  
относительная влажность, % 65-63.

**Испытательное оборудование и средства измерений,  
применяемые при проведении испытаний**

№ п/п	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Дата прохождения метрологической аттестации, поверки
1	Установка по экспериментальному определению огнестойкости вертикальных ограждающих строительных конструкций	Свидетельство № 168 до 21.08.2010
2	ИР «Сосна-002»	Свидетельство № 412/4 – 406/4 до 11.08.2011
3	Преобразователь термоэлектрический ТХА(К) 6(штук)	Свидетельство № 465/3-471/3 до 03.2010
4	Секундомер электронный «Интеграл С-01»	Свидетельство № 1254, до 12.2009
5	Психрометр ВИТ-1	Клеймо до 05.2010
6	Барометр	Свид. №244/1 до 12.2009
7	Тампон ватный (100x100x30мм)	---
8	Преобразователь термоэлектрический ТХА(К) 6(штук)	Свидетельство № 575/3-581/3 до 12.2009
9	Штангенциркуль	Клеймо до 12.2009
10	Линейка от 0 до 1000мм	Клеймо до 12.2009

**Дата проведения испытаний:** 20.11.2009 г, 03.12.2009 г.

**Результаты испытания**

№ испытания	Размер образца, мм	Температура на обогреваемой поверхности образца, °С	Время потери теплоизолирующей способности, мин	Время потери целостности, мин	Примечания
1.	2500x2500x120 мм	986,3	93	---	опыт остановлен на 93 мин. из-за потери теплоизолирующей способности.
2.	2500x2500x120 мм	907,8	87	---	опыт остановлен на 87 мин. из-за потери теплоизолирующей способности.
Ср. Зн-ние		947,05	90	---	

15 1472 12 89  
2  
6

**Поведение образца в процессе испытания:  
Образец № 1**

0 мин. – начало испытания;  
10 мин. –  $T_{\text{ср}} 37,4^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 57^{\circ}\text{C}$ ;  
15 мин. – образование трещин с обогреваемой стороны;  
40 мин. –  $T_{\text{ср}} 54,6^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 62^{\circ}\text{C}$ ;  
55 мин. –  $T_{\text{ср}} 50,4^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 71^{\circ}\text{C}$ ;  
64 мин. – обрушение магнетитовых листов с обогреваемой стороны;  
75 мин. –  $T_{\text{ср}} 69,8^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 85^{\circ}\text{C}$ ;  
90 мин. –  $T_{\text{ср}} 86,4^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 101^{\circ}\text{C}$ ;  
93 мин. –  $T_{\text{пт}} 228^{\circ}\text{C}$ . Потеря теплоизолирующей способности.  
Конец опыта.

**Образец № 2**

0 мин. – начало испытания;  
11 мин. –  $T_{\text{ср}} 59,2^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 79^{\circ}\text{C}$ ;  
23 мин. –  $T_{\text{ср}} 62,8^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 68^{\circ}\text{C}$ ;  
39 мин. –  $T_{\text{ср}} 53,2^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 59^{\circ}\text{C}$ ;  
46 мин. –  $T_{\text{ср}} 52,4^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 60^{\circ}\text{C}$ ;  
56 мин. – обрушение магнетитовых листов с обогреваемой стороны;  
66 мин. –  $T_{\text{ср}} 68,6^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 84^{\circ}\text{C}$ ;  
85 мин. –  $T_{\text{ср}} 97,2^{\circ}\text{C}$ ,  $T_{\text{лок}} 103^{\circ}\text{C}$ ;  
87 мин. –  $T_{\text{пт}} 204^{\circ}\text{C}$ . Потеря теплоизолирующей способности.  
Конец испытания.

Температурный режим и давление в огневой камере во время испытаний поддерживались в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ**

**Образцы продукции:** фрагмент противопожарной перегородки из магнетитовых плит «YINGKOU BANDUNG IMPORT AND EXPORT Co., LTD», размером 2500x2500x120 мм, изготовленный и представленный на испытания ЧТУП «МАГНЕЗИТ», согласно требованиям ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94 имеет предел огнестойкости EI 90.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

**Испытания провели:**

Старший научный сотрудник

С.В.Ермакович

Старший научный сотрудник

А.А.Боярчук

**Протокол проверил:**

Начальник полигона

А.А.Штых

Данный протокол оформлен на 6(шести) страницах в 2(двух) экземплярах и направлен:

- ИЦ «НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси» – 1 экз.

- ЧТУП «МАГНЕЗИТ» – 1 экз.

Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.

Размножение протокола возможно только с разрешения ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси».

2672  
13 12 05  
3  
6